Helsinki

29.09.98

USTODISTUS PRIORITY DOCUMENT

0 8 OCT 1998 REC'D PCT WIPO



Hakija Applicant

AHLSTROM GLASSFIBRE OY

Kotka

Patenttihakemus nro Patent application no

973721

Tekemispäivä

18.09.97

Filing date

B 32B

Kansainvälinen luokka International class

Keksinnön nimitys Title of invention

"Multiaksiaalilujitekudos"

Täten todistetaan, että oheiset asiakirjat ovat tarkkoja jäljennöksiä patentti- ja rekisterihallitukselle alkuaan annetuista selityksestä, patenttivaatimuksista ja piirustuksista.

This is to certify that the annexed documents are true copies of the description, claims and drawings originally filed with the Finnish Patent Office.

Satu Vasenius jaostopäällikko

Maksu

220,mk

Fee

220,-FIM

Puhelin: 09 6939 500 Telephone: + 358 9 6939 500

Telefax: 09 6939 5204 Telefax: + 358 9 6939 5204

## Multiaksiaalilujitekudos

Saapunut:

15

Esillä olevan keksinnön kohteena on uudentyyppinen painekuormitetuissa leatoissa käytettävä multiaksiaalilujitekudos, jossa ainakin kaksi kuitusuuntaa on noin ±60º suunnassa laatan pituussuuntaan nähden.

Markkinoilla on saatavissa uudentyyppisiä ns. biaksiaalisia kudoslaatuja, jotka poikkeavat perinteisistä kudoksista. Perinteiset kudoksethan muodostuivat tavallisimmin toistensa suhteen 90° kulmaan sijoittuvista yhteen kudotuista kuiduista. Biaksiaalinen "kudos" voidaan valmistaa niin, että kuitujen välinen kulma poikkeaa 90 asteesta (esim. ±45°). Kuitukerrokset eivät ole varsinaisesti kudottu, vaan ohuella langalla ommeltu yhteen. Nykyään markkinoilta saatavia kudoslaatuja ovat ns. ±45° ja 0°/90° kudokset, joissa siis kuidut ovat joko 45 asteen kulmassa laatan sivuihin nähden tai sitten laatan sivujen suuntaisia.

Keksinnössämme on näiden uusien kudosten antamien mahdollisuuksien mukaan lähdetty optimoimaan painekuormitettua laattaa eri sivusuhteille vaihtamalla kultujen välistä kulmaa. Lasikuidut ovat näissä kudoslaaduissa tavalliseen, edellä kuvattuun perinteiseen kudokseen verrattuna suoria. Tämä voi aiheuttaa käytännössä suuremman kuitupitoisuuden laminaatissa ja siitä johtuen korkeampia jäykkyys- ja lujuusarvoja.

Käyttämällä uudentyyppistä multiaksiaalista kudoslaatua on mahdollista parantaa painekuormitettua lujitemuovilaattaa niin, että sekä taipuma että jännitystaso laskevat verrattuna 0°/90° tai ±45° laminaattiin. Tyypilliselle venelaminaatille ja -kuormalle optimaalinen kuitukulma on suurella sivusuhdealueella 55° ja 90° asteen välillä.

Keksinnon mukaisella laminaatilla saatavia etuja ovat mm. vaurioluvun pieneneminen noin 10:lla verrattuna 0°/90° laminaatin vauriolukuun, jäykkyyden

+358 5 2245339;# 3/

2

lisääntyminen noin 5 - 10%:lla ja näistä seuraavana lopputuotteen noin 10 %:n painonsäästö.

Keksinnön mukaiselle multiaksiaalilujitekudokselle tunnusmerkilliset seikat käyvät ilmi oheisista patenttivaatimuksista.

multiaksiaalilujitekudosta selitetään mukaista keksinnön Seuraavassa yksityiskohtaisemmin viittaamalla oheisiin kuvioihin, joista Kuviossa 1 esitetään kaavamaisesti perinteinen roving- kudos ja keksinnön mukainen multiaksiaalinen (kuviossa sen biaksiaalinen versio) kudos, kuviossa 2 esitetään keksintöön johtaneessa tutkimuksessa käytettyjä laattoja ja erityisesti niiden kuitukulmia ja sivusuhteita, kuvioissa 3 - 6 esitetään painekuormitettujen lujitemuovilaattojen taipumaa sekä laminaatin suurinta vauriolukua sivusuhteilla 1.0, 1.5, 2.0 ja 3.0.

Tähän keksintöön johtaneessa tutkimustyössä keskityttiin tutkimaan sekä kuitujen suunnan että käytettävän laatan sivusuhteen vaikutusta laatan Elementtimenetelmän avulla laskettiin taipumaan ja laminaatin jännityksiin. Tutkittavaksi valittiin tyypillinen laatan käyttäytymistä eri sivusuhteilla. uudentyyppistä osittain sisältää venelaminaatti, joka multiaksiaalilujitekudosmateriaalia ja pinnoissa lasikuitumattoa.

Kyseinen laminaatti on symmetrinen keskipinnan suhteen. Ensimmäinen ja viimeinen kerros ovat lasikuitumattoa (300g/m²) ja välissä on neljä kerrosta uudentyyppistä multiaksiaalilujitekudosta (920 g/m²). Laskelmissa käytettiin seuraavia jäykkyys- ja lujuusarvoja:

25

#### Matto 300:

Kultupitoisuus	[Vol-%)	20
Kultupitoiseus	(peino%)	35
В	[GPa]	9.7
G	[GPa]	3.6
V	(-)	0,325
t	[mm]	0.6
o veto	[MPa]	120
O made drops	[MPa]	150
۲	[MPa]	70

# Puoli kerros kudosta 920:

Kukapitoisuus	[Vol-46]	40
Knitopitoissus	[paino%]	59
E	[ক্রেগ	28.0
E	[GPa]	8.4
G <sub>12</sub>	[GIPa]	5.2
V <sub>12</sub>	H	0.06
V <sub>21</sub>	(-)	0.2
t	(mm)	0.45
G <sub>1-veto</sub>	[MPa]	480
o l perister	(MP4)	400
G <sub>2-reto</sub>	[MPa]	40
C <sub>1-pariging</sub>	[MPa]	140
τ <sub>12</sub>	(MPa)	35

Taulukko 1. Eri kerrosten jäykkyys- ja lujuusarvot. Alaindeksi "1" tarkoittaa kuitujen suunnassa, alaindeksi "2" kuitusuuntaan kohilsuorassa.

- Tutkimuksessa käytetyn laatan lyhyen sivun pituus oli aina 0.5 m. 0º/90ºlaminaattia analysoitiin vertailun vuoksi. Se edustaa perinteisen rovingkudoksen kuitusuuntia.
- Ohuet painekuormitetut lujitemuovilaatat käyttäytyvät tutkimuksen mukaan epälineaarisesti eli suurella painekuormalla taipuma ei kasva lineaarisesti kuorman mukana. Luotettavien tulosten saaminen edellyttää, että tämä ominaisuus otetaan huomioon suorittamalla epälineaarinen analyysi.

P1428; Bergström

Tutkimuksen epälineaarinen staattinen analyysi suoritettiin `NASTRAN 66` elementtimenetelmäohjelmalla, joka sisältää epälineaarisen ratkaisijan lisäksi sopivan materiaalimallin lujitemuovirakenteille. Laskelmat ajettiin "CRAY X-MP" supertietokoneella.

Kaikissa laatoissa käytettiin samoja reunaehtoja ja materiaaliarvoja. Kaikki reunat tuettiin nivelellisesti niin, että kaikki kiertymät ovat vapaita ja siirtymät estettyjä. Laattoja kuormitettiin 30 kPa tasaisella paineella.Käytännössä tämä arvo vastaa pieneen veneeseen kohdistuvia iskumaisia aaltokuormia.

Tuloksissa on vertailtu laatan suurinta taipumaa sekä laminaatin suurinta vauriolukua ("Tsai-Wu -teorian mukaan). Vaurioluku kuvaa jokaisen kerroksen jännitystasoa. Mikäli sen arvo on alle 1, kerroksen jännitykset ovat sallittua tasoa pienempiä. Ensimmäinen vaurio tapahtuu vaurioluvun saavuttaessa arvon 1.

Tulokset on esitetty kuvioissa 3 - 6.

10

Kuviosta 3 näkyy, että kuitusuuntien vaikutus taipumaan on sivusuhteella 1 varsin pieni. Kuitusuunnat ±45° ovat edullisimmat vauriolukuun nähden.

Kuvioista 4 - 6 nähdään, että laatan käyttäytyminen on käytännöllisesti katsoen samanlaista sivusuhteilla, jotka ovat suurempia kuin 1.5. Pienin taipuman arvo saavutetaan kuitusuunnalla 90°. Vaurioluku on pienin ±60° kuitusuunnilla. Käytännössä voidaan todeta, että käyttökelpoisia ovat kuitusuunnat ±55° - ±75°, edullisemmin ±58° - ±65°, joskin kuvioiden mukaan kuitusuunta ±60° antaa parhaan tuloksen.

Laatan taipuma:

30

P1428: Bergström

sivusuhdealueella. Erot ovat pieniä sivusuhteella 1.

15

25

Optimaalinen kuitukulma on suurella sivusuhdealueella 75 ja 90 asteen välillä. Taipuman erot verrattuna 0°/90° ja ±45° laminaattiin ovat 10% luokkaa suurella

### Vaurioluku:

Suurin vaurioluku on kaikissa esimerkeissä toisessa kerroksessa, eli ensimmäisessä kudoskerroksessa laatan sisäpuolella (vetopuolella). Optimaalinen kuitukulma on 60° ja 90 asteen välillä paitsi sivusuhteella 1, jossa se on 45 astetta. Verrattuna 0°/90° laminaatin vaurioluku pienenee noin 15%.

Tutkimus osoitti myös sen, että biaksiaalisella laminaatilla ei ole mahdollista hyödyntää täysin kuitujen lujuutta. Mainituille sovellutuksille vaurioluvun pienentäminen on vielä mahdollista käyttämällä kolmatta tai jopa useampaa kuitusuuntaa, jolloin voidaan hyvällä syyllä puhua multiaksiaalilaminaatista.

ムス

### Patenttivaatimukset:

- 1. Multiaksiaalilujitekudos, joka koostuu ainakin kahdesta kuitukerroksesta joiden kuitusuunnat muodostavat kulman sekä toistensa että laatan sivujen suhteen ja jotka kuitukerrokset on liitetty toisiinsa ompelemalla, <u>tunnettu</u> siitä, että laatan sivusuhde on vähintään 1.5 ja mainittujen kuitusuuntien ja laatan sivujen välinen kulma on ±55° ±75°.
- 2. Patenttivaatimuksen 1 mukainen multiaksiaalilaminaatti, <u>tunnettu</u> siitä, että mainittujen kuitusuuntien ja laatan sivujen välinen kulma on ±58° ±65°.
- 3. Patenttivaatimuksen 1 mukainen multiaksiaalilaminaatti, <u>tunnettu</u> siitä, että mainittujen kultusuuntlen ja laatan sivujen välinen kulma on noin ±60°.

P1428; Bergströrn

;AHLSTROMACHINERY PATENT DEPT PRH/KIRJAAMO

+358 5 2245339;# 7/ 9

18 L 3



Fig. 1

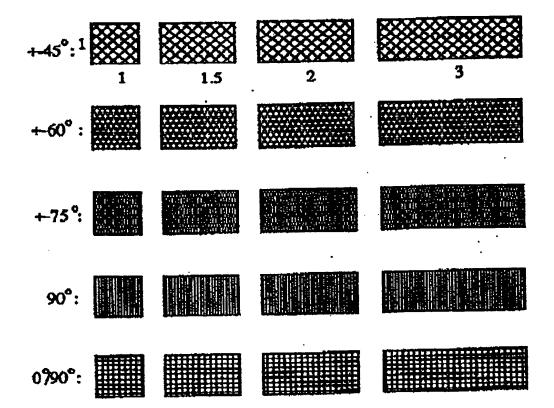
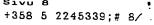


Fig. 2



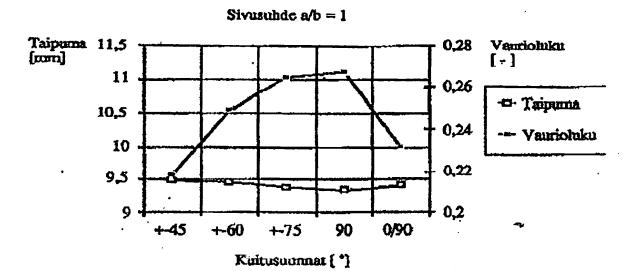


Fig. 3

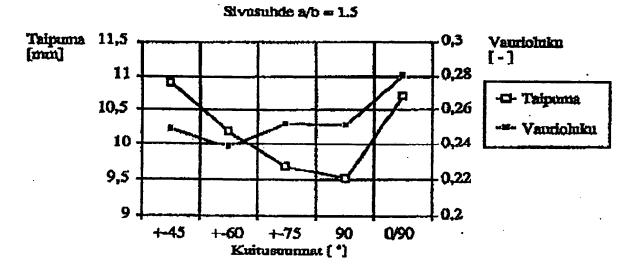


Fig. 4

5



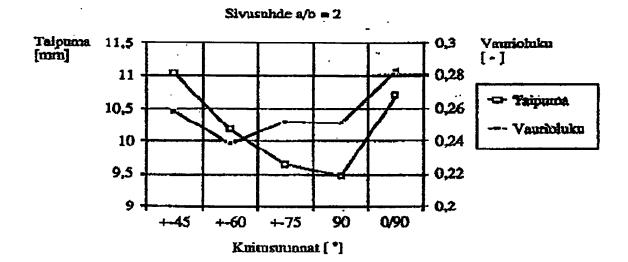


Fig. 5

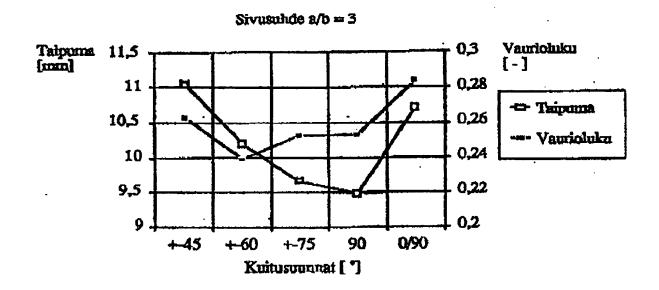


Fig. 6

10

